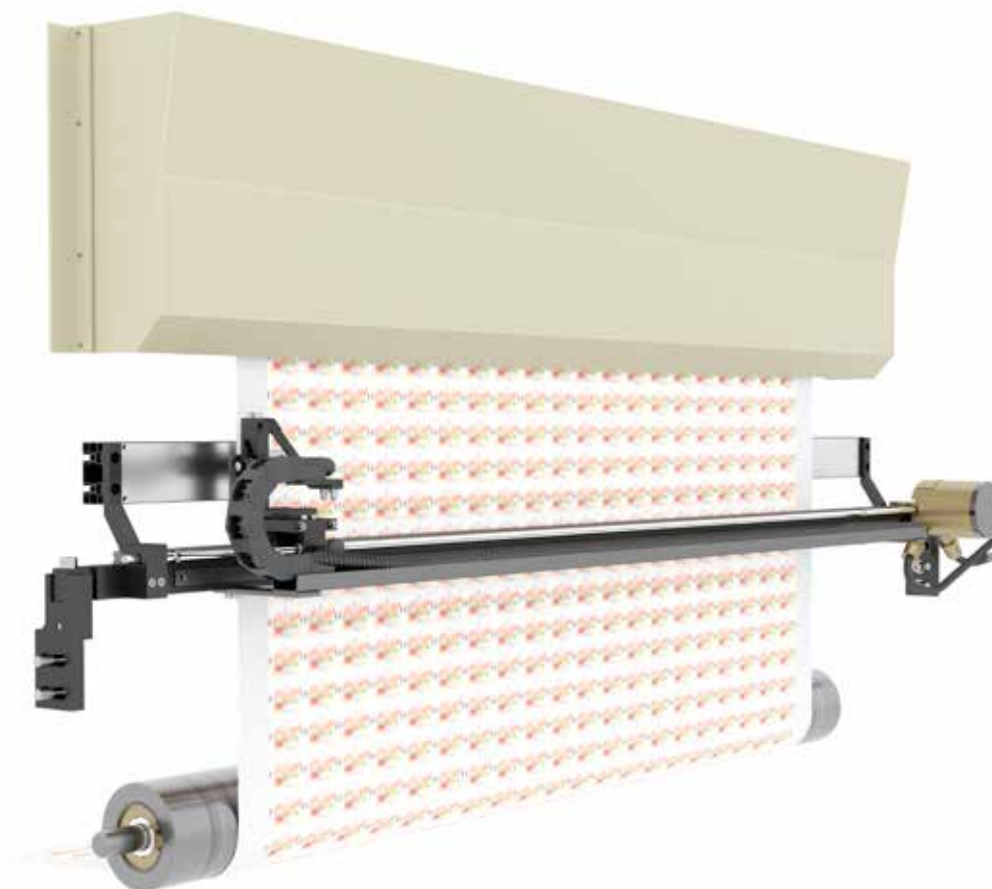


CR50

➤ CONTROLLO DI REGISTRO COLORI



Il controllo di registro CR50 garantisce la massima precisione e riduzione degli scarti nelle diverse fasi dinamiche di produzione: avviamenti, accelerate, cambi bobina sia su rotative ad albero elettrico che meccanico.

Tecnologie elettroniche d'avanguardia e dedicati algoritmi software permettono di ottenere il massimo grado di stabilità di registro per l'intera produzione.

Il CR50 si adatta facilmente a qualsiasi processo di stampa (rotocalco, flexo o offset) sia come controllo totale della rotativa sia come singola unità di controllo per gli elementi downstream. Il sistema è stato realizzato per essere installato su rotative nuove o esistenti e per diverse configurazioni macchina (linea o tandem).

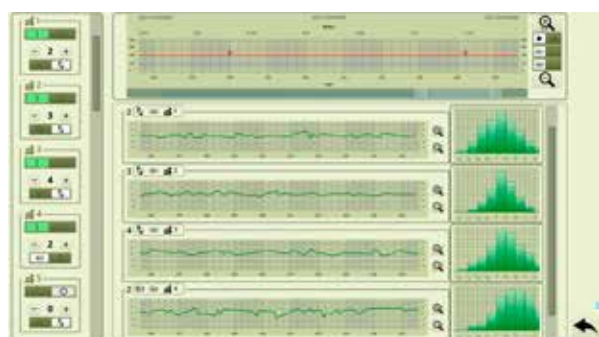
Le teste a fibra ottica sono realizzate utilizzando sensori ad alta efficienza in grado di selezionare automaticamente l'amplificazione per leggere colori a basso contrasto su qualsiasi substrato.



SCHERMATA PRINCIPALE REGISTRI



IMPOSTAZIONI MACCHINA



ISTOGRAMMA DEL REGISTRO



GRAFICO GAUSSIANO DELLA PRECISIONE DEL REGISTRO

> CARATTERISTICHE TECNICHE

- La configurazione dell'hardware consente di fornire il sistema con armadio elettrico dove risiede tutta l'elettronica di controllo.
- Velocità di funzionamento 900 m/min. per adattarsi alle velocità di produzione delle macchine di ultima generazione.
- Le teste motorizzate (certificate per area ex-proof) assieme alle funzioni di riconoscimento codice, ricerca automatica e auto-centratura, consentono avviamenti completamente automatici senza l'intervento dell'operatore anche con errori di posizionamento di ± 8 mm.
- Sorgente luminosa a LED che garantisce una durata di funzionamento oltre le 100.000 ore (11 anni). Lo spot di luce di 1 mm permette di leggere marche di registro ridotte fino a 3 x 3 mm.
- Differenti sequenze o dimensioni delle marche possono essere programmate o selezionate dal database per poter utilizzare cilindri già incisi.
- La funzione di auto-preset, sviluppata appositamente per macchine ad albero elettrico, esegue la fasatura dei cilindri garantendo avviamenti a registro completamente in automatico.
- Grafici in tempo reale visualizzano l'andamento degli errori e le statistiche di produzione. Il sistema è inoltre dotato di interfaccia verso reti o utenti esterni per la condivisione dei dati in remoto.
- L'interfaccia operatore multi-touch, associata ad una grafica intuitiva, assicurano facilità d'apprendimento e immediatezza nelle impostazioni e nelle calibrazioni.
- Avviamenti rapidi grazie al database per la memorizzazione dei lavori che include tutte le impostazioni dei parametri di lavoro quali configurazione della rotativa, preset dei compensatori, tolleranza di registro, ecc.
- CR50 offre software dedicati al controllo della ristampa o del registro di unità downstream.
- Quando l'errore di registro supera il valore di soglia impostato, viene abilitato un allarme e un comando per la marcatura o lo scarto.
- Sono disponibili uscite A/D per trend registro, segnale di fuori soglia e scarto, porta per stampante.
- Collegamento VPN dedicato per assistenza remota.

GRAFIKONTROL SPA

Via Ludovico D'Aragona, 7
Milano, 20132
Italia
Ph. +39 02 2100951
sales@grafikontrol.it



GRAFIKONTROL NORTH AMERICA

Slate Hill Business Center
3907 Hartzdale Drive, Suite 706
Camp Hill, Pennsylvania 17011
Ph. +1 717-850-9700
sales@grafikontrol.com